dragmetinform.ru

ЧАСТОТОМЕРЫ ЭЛЕКТРОННО-СЧЕТНЫЕ

Ч3-68, Ч3-69

ФОРМУЛЯР

0.271.001 ФО

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт., г.	Масса в изделии, кг	Номер листа	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Бронза БрКМц3-I								
Пружина контактная	7.730.8I7	2.236.304	I	I	0,00I5	0,00I5		
Контакт	7.733.289	5.433.749	2	2	0,006	0,0I2		
						0,0I35		
БрБ2								
Лепесток	7.750.082	3.656.00I-0I	28	224	0,00I	0,224		
		3.656.00I-03	44	264	0,00I	0,264		
Лепесток	7.750.082-0I	3.656.00I-06	28	28	0,00I	0,028		
		3.656.00I-08	44	44	0,00006	0,00264		
Пружина	8.387.250	3.656.00I-0I	28	28	0,00006	0,00I68		
		3.656.00I-03	44	264	0,00006	0,0I584		
		3.656.00I-05	20	40	0,00006	0,0024		
		3.656.00I-06	28	28	0,00006	0,00I68		
		3.656.00I-08	44	44	0,00006	0,00264		
Пружина	8.387.064-2	6.465.048-8	I	I	0,0I46	0,0I46		
						0,55748		

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. Общие указания..... 3
2. Основные технические данные и характеристики.. 3
3. Комплектность 5
4. Свидетельство о приемке..... 7
5. Свидетельство об упаковке..... 8
6. Гарантии изготовителя..... 9
7. Сведения о рекламациях.....I0
8. Сведения о хранении.....I2
9. Сведения о движении и закреплении прибора при эксплуатации.....I3
I0. Учет работы.....I5
II. Учет неисправностей при эксплуатации.....I9
I2. Учет технического обслуживания.....20
I3. Результаты периодической поверки прибора.....2I
I4. Сведения о замене составных частей прибора за время эксплуатации.....25
I5. Сведения о ремонте прибора.....26
I6. Сведения о результатах проверки инспектирующими и проверяющими лицами.....27

ПРИЛОЖЕНИЕ I. Уведомление.....28
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Сведения о содержании драгоценных материалов.....30
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Сведения о содержании цветных металлов.....45

Дополнения, изменения и обнаруженные опечатки Ч3-68-69 ФО

Номер страницы, строки, позиции, рисунка, таблицы	Содержание изменения	
	напечатано	следует читать
стр.6	Переход 2.236.304	Прибор укомплектован двухжильным шнуром питания. Переход входит в прибор с трехжильным шнуром питания.
стр.9	Гарантийный срок хранения 24 мес.	Гарантийный срок хранения 60 мес. ... .
	I2 мес.	30 мес. ... .
	Гарантийный срок эксплуатации	Гарантийный срок эксплуатации
	36 мес. со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ПЗ	36 мес. в пределах гарантийного срока хранения со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ПЗ
	I8 мес. со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ОТК	I8 мес. в пределах гарантийного срока хранения со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ОТК

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты: Обозначение	Количество	Количество в изделии	Масса в 1 шт., г	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
		6.122.266	8	8	0,00008	0,00064		
		6.122.206	8	8	0,00008	0,00064		
		2.030.052	3	3	0,00008	0,00024		
		2.030.055	4	4	0,00008	0,00032		
		3.045.032	10	10	0,00008	0,0008		
	2,5	2.205.017	4	4	0,00008	0,00032		
	2,5	2.205.017-01	4	4	0,00008	0,00032		
		3.045.032-01	10	10	0,00008	0,0008		
		6.122.205	2	2	0,00008	0,00016		
ГОСТ 11371-78 Шайба	3	2.236.304	3	3	0,000129	0,000387		
ГОСТ10450-78 Шайба	4		26	26	0,000246	0,006396		
ГОСТ5916-70 Гайка	М2,5-6Н	3.045.032	10	10	0,00023	0,0023		
		3.045.031-01	10	10	0,00023	0,0023		
		6.122.206	8	8	0,00023	0,00184		
		6.122.266	8	8	0,00023	0,00184		
ГОСТ5927-70 Гайка	М2,5	6.172.014	4	4	0,000277	0,001108		
						0,135231		

I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

I.I. Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации данного прибора.

I.2. Формуляр должен постоянно находиться с прибором.

I.3. Все записи в формуляре производят только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

I.4. В разделе "Учет работы" обязательно отмечают дату ввода прибора в эксплуатацию.

I.5. В раздел "Учет технического обслуживания" обязательно вносят отметки о проведении технического обслуживания.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.I. Основные технические данные и характеристики прибора приведены в табл. I

Таблица I

Наименование характеристики	Значение по ТУ Ч3-68	Значение по ТУ Ч3-69	Значение измеренное Ч3-68	Значение измеренное Ч3-69
I. Диапазон измерения частоты:				
синусоидальных сигналов	I0 кГц-I2 ГГц	8-I8 ГГц		
несущей частоты импульсно-модулированных сигналов	0,I-I2ГГц	8-I8 ГГц		
2. Минимальный уровень входных сигналов синусоидальных:				
в диапазоне I0 кГц - -I00 МГц;	0,0I В			
в диапазоне 0,I-I2 ГГц;	0,IмВт	-		
в диапазоне 8 - I2 ГГц	-	0,3 мВт		
импульсно-модулированных	0,I мВт	0,3 мВт		

dragmetinform.ru

Продолжение табл.I

Наименование характеристики	Значение			
	по ТУ		измеренное	
	Ч3-68	Ч3-69	Ч3-68	Ч3-69
3. Погрешность по частоте кварцевого генератора при выпуске прибора	$\pm 1.10^{-7}$	$\pm 1.10^{-}$		

М.П. Представитель ОТК _____
/подпись/

М.П. Представитель заказчика _____
/подпись/

2.2. СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Золото - 8,I г.

Серебро - I3,I г.

Сведения о местах расположения деталей и сборочных единиц, содержащих драгоценные материалы, указаны в приложении 2, которое высылается по требованию эксплуатирующих и ремонтных организаций.

Приложение высылается совместно с эксплуатационными документами только для приборов с приемкой заказчика.

2.3. СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Алюминиевые сплавы - 0,004599 кг.

Медь и медные сплавы - 0,004599 кг.

Латунь - 0,365090 кг.

Бронза - 0,57098 кг.

Сведения о местах расположения деталей и сборочных единиц, содержащих цветные металлы и их сплавы, указаны в приложении 3, которое высылается по требованию эксплуатирующих и ремонтных организаций.

Приложение высылается совместно с эксплуатационными документами только для приборов с приемкой заказчика.

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты			Масса в I шт., г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Стойка ГОСТ 5927-70 Гайка	8.I20.046 М3	2.030.052	6	6	0,0028	0,0168		
			4	9	0,0004	0,0036		
		6.I22.205	I4	I4	0,0004	0,0056		
ГОСТ I0450-78 Шайба	I,6	2.2[illegible].304	I	I	0,0004	0,0004		
		3.233.I20	4	4	0,000025	0,0001		
		3.233.II9	8	8	0,000025	0,0002		
	2.	3.602.040	5	5	0,000031	0,000155		
			4	4	0,000031	0,000I24		
		2.245.013	7	7	0,000031	0,000217		
ГОСТ I0450-78 Шайба	3.		2	51	0,000085	0,004335		
			2	47	0,000085	0,003995		
		3.045.032	6	6	0,000085	0,00051		
		3.365.032-01	6	6	0,000085	0,00051		
		6.I22.205	28	28	0,000085	0,00238		
		6.I22.206	2	2	0,000085	0,00017		
		6.I22.266	2	2	0,000085	0,00017		
	2,5		4	4	0,00008	0,00168		

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты: Обозначение	Количество: Количество	Количество в изделии	Масса в 1 шт. г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
⌀ 4,5 ГОСТ 17473-80 Винт	ВМ2,5-6g x4	6.122.266	8	8	0,00012	0,00096		
		2.030.052	3	3	0,00025	0,00075		
		2.030.055	4	4	0,00025	0,001		
		2.205.017	4	4	0,00025	0,001		
		-"- 017-01	4	4	0,00025	0,001		
ГОСТ 17475-80 Винт	В.М2,5-6g x4	2.030.052	8	8	0,0002	0,0016		
	ВМ2,5-6g x 5	6.172.014	4	4	0,00023	0,00092		
Штырь ГОСТ 17473-80 Винт ⌀ 5,5	7.740.011	2.067.031	1	1	0,0031	0,0031		
Корпус	В.М3-6g x5		14	14	0,00046	0,00644		
Корпус	8.170.546	2.243.948-02	1	1	0,0215	0,0215		
	8.170.546-02	2.243.948-02	1	1	0,0215	0,0215		

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Прибор должен поставляться в комплекте, указанном в табл.2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол. Ч3-68	Кол. Ч3-69	Примечание
1. Частотомер электронно-счетный	2.721.013	1	-	
	2.721.014	-	1	
2. Комплект комбинированный, в который входят:	4.068.062	1	-	
	4.068.063	-	1	
пенал	4.161.190-06	1	1	
кабель соединительный	4.850.108	2	2	с маркировкой 108
кабель соединительный	4.851.350-08	1	1	с маркировкой 141
аттенюатор резисторный	2.243.948-02	1	1	
переход коаксиальный 32-115/4	2.236.129	1	1	
переход коаксиальный 32-115/2	2.236.131	1	1	
переход коаксиальный 32-112/2	2.236.142	1	1	
переход коаксиальный 32-114/3	2.236.132	1	-	
переход коаксиальный	2.236.284	-	1	
переход коаксиально-волноводный	2.236.008	-	1	
переход коаксиально-волноводный	2.236.181	-	1	
переход коаксиально-волноводный	2.236.276	-	1	

dragmetinform.ru

Продолжение табл.2

Наименование	Обозначение	Кол. ЧЗ-68	Кол. ЧЗ-69	Примечание
переход волноводный	5.433.004	-	I	
фильтр	2.067.03I	I	-	
переход	2.236.304	I	I	Сетевой
ключ	8.892.00I	I	I	
плата соединительная	5.282.089	I	I	
плата соединительная	5.282.090	I	I	
вставка плавкая ВПI-IВ-0,5А-250В	0.480.003 ТУ	I0	I0	
вставка плавкая ВПI-IВ-I,0А-250В	0.480.003 ТУ	I0	I0	
3.Техническое описание и инструкция по эксплуатации	0.27I.00I ТО	I	I	
4.Формуляр	0.27I.00I ФО	I	I	
5.Ящик укладочный	4.I6I.008	I	I	

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты: Обозначение	Количество	Количество в изделии	Масса в I шт. г.	Масса в изделии кг.	Номер акта	Примечание
Лампа МС 59-I	8.927.005	3.602.040	2	2	0,0004	0,0008		
Шкала		6.I22.206	I	I	0,0004	0,0004		
		6.I22.266	I	I	0,0004	0,0004		
Контакт	7.732.040	6.672.0I2	3	3	0,00048	0,00I44		
Контакт	7.732.I9I	6.673.530	6	I2	0,0003	0,0036		
Сердечник	7.734.093	5.I26.002	I	I	0,0007	0,0007		
ГОСТ 5916-70 Гайка	М1,6.6Н	3.233.II9	8	8	0,000073	0,000584		
	М2-6Н	3.26I.006	2	2	0,00012	0,00024		
		3.602.040	4	4	0,00012	0,00048		
Сердечник	7.734.093	5.I26.002	I	I	0,0007	0,0007		
ГОСТ I7473-80 Винт Ф 4,0	А.М2-6g x5	3.26I.006	4	4	0,00017	0,00068		
		2.245.0I3	I0	I0	0,00017	0,0017		
ГОСТ17475-80 Винт	А.М2-6g x4	3.26I.006	8	8	0,00012	0,00096		
		2.067.03I	4	4	0,00012	0,00048		
		6.I22.206	8	8	0,00012	0,00096		

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты			Масса в I шт. г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Вывод	7.755.158	6.687.093	4	4	0,000022	0,000088		
Вывод	7.755.003	6.687.093	4	4	0,000024	0,000096		
Втулка	8.223.016	3.261.006	I	I	0,00013	0,00013		
Пистон	8.955.002	5.171.007	20	20	0,000015	0,0003		
		5.171.007-01	20	20	0,000015	0,0003		
		3.045.033	4	4	0,000015	0,00006		
		-"- 033-01	4	4	0,000015	0,00006		
Хомут	8.665.013	5.030.007	I	I	0,0003	0,0003		
Лепесток	7.750.118	6.122.205	2	2	0,002	0,004		
	7.750.219-02-02	3.261.006	I	I	0,000037	0,000037		
Лепесток	7.750.219-12-02	6.122.203	I	I	0,000178	0,000178		
Наконечник	7.750.086	6.645.328	I	I	0,0018	0,0018		
Наконечник	7.750.192	6.645.328	I	I	0,00155	0,00155		
						0,229859		

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Частотомер электронно-счетный _____ заводской
(Ч3-55,Ч3-69)

номер _____ соответствует техническим условиям 0.271.001 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска "___"_____19 г.

М.П. Представитель ОТК_____
(подпись)

М.К. Первичная_____поверка проведена
(вид поверки)

Поверитель_____
(подпись)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Частотомер электронно-счетный Ч3 - , заводской номер , соответствует техническим условиям 271.001 ТУ и признан годным для эксплуатации .

М.П. Представитель заказчика _____
/ подпись/

_____
/дата /

dragmetinform.ru

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Частотомер электронно-счетный Ч3-68, Ч3-69. Заводской
Наименование, обозначение прибора

номер _____,

упакован предприятием _____ согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____
подпись

Прибор ~~после упаковки~~ принял _____
подпись

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Оборочные единицы, комплексы, комплекты				Масса в изделии кг	Номер	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии	Масса в 1 шт. г.			
● 2,5 ГОСТ 17473-80 Винт	В.М3-6g х10		II	II	0,00058	0,00638		
		6.122.205	4	4	0,00058	0,00232		
		6.122.206	4	4	0,00058	0,00232		
		6.122.266	2	2	0,00058	0,00116		
			4	15	0,00067	0,00268		
● 3,48 ГОСТ 17473-80 Винт	В М4-6g х8		3	4	0,0012	0,0036		
			50	21	0,0012	0,0252		
			50	33	0,0012	0,0396		
	ВМ4-6g х10		6	30	0,00085	0,0255		
			6	30	0,00085	0,0255		
			8	8	0,00085	0,0068		
ГОСТ 5927-70 Гайка Держатель	М4		2	2	0,0014	0,0028		
	8.126.031	3.261.006				0,14385		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, комплекты			Масса в I шт. кг	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Ф 2,I6 ГОСТ I7473-80 Винт	В.М3-6g x6		I4	I4	0,00051	0,00714		
		6.I22.205	4	4	0,00051	0,00204		
	В.М3-6g x8		23	23	0,0006	0,0138		
	В.М3-6g xI0		4	4	0,0007	0,0028		
	В.М3-6g xI2		4	4	0,0008	0,0032		
	В.М3-6g x20	2.236.304	I	I	0,0012	0,0012		
Ф 2,6 ГОСТ I7475-80 Винт	В.М3-6g x6		6	6	0,00089	0,00534		
		6.I22.205	4	4	0,00089	0,00356		
		6.I22.206	I0	I2	0,00089	0,0I068		
		6.I22.266	I0	I2	0,00089	0,0I068		
	В.М3-6g x8		9	9	0,00048	0,00432		
						0,06476		

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых приборов всем требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок хранения

24 мес с момента изготовления с приемкой ПЗ,

I2 мес с момента изготовления с приемкой ОТК.

Гарантийный срок эксплуатации

36 мес со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ПЗ,

I8 мес со дня ввода в эксплуатацию с приемкой ОТК.

I6.2. Действие гарантийных обязательств прекращается:

при истечении гарантийного срока эксплуатации, если прибор введен в эксплуатацию до истечения гарантийного срока хранения;

при истечении гарантийного срока хранения, если прибор не введен в эксплуатацию до его истечения.

Гарантийный срок эксплуатации продлевается на период от подачи рекламаций до введения прибора в эксплуатацию силами предприятия-изготовителя.

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выявления неисправности в период гарантийного срока, а также обнаружения некомплектности (при распаковке прибора) потребитель должен предъявить рекламацию предприятию.

378510, Арм.ССР г.Абовян п/я Г-4276

указывают адрес предприятия-изготовителя в соответствии с товаро-

сопроводительной документацией

Уведомление о вызове представителя предприятия-изготовител для проверки качества и комплектности прибора, участия в составлении и подписании рекламационного акта, а также восстановления прибора должно быть направлено по форме, приведенной в приложении I.

Копию "Уведомления" направляют представителю заказчика на предприятии-изготовителе и постоянному представителю предприятия-изготовителя у получателя, если он имеется.

Порядок предъявления и уведомления рекламаций для приборов, поставляемых заказчику, должен соответствовать ГОСТ В 20.57.108-78.

Рекламацию на прибор не предъявляют:

по истечении гарантийного срока;

при нарушении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования, предусмотренных эксплуатационной документацией.

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, Обозначение	Количество	Количество в изделии	Масса в 1 шт., г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
М1								
Планка	7.754.031-15	4.700.049	2	2	0,000095	0,00019		
Планка	7.754.031-26	5.760.111	1	1	0,003	0,003		
						0,00319		
Латунь Л63 ГОСТ 17473-80								
Винт Ф 1,7	А.М2-6g х8	3.261.006	2	2	0,0002	0,0004		
Ф 2,16 ГОСТ 17475-80	В.М2,5-6g х8	6.122.205	2	2	0,00038	0,00076		
Винт Ф 2,16	В.М2,5-6g х6	6.122.205	2	2	0,00026	0,00052		
		2.030.052	8	8	0,00026	0,00208		
		2.030.055	8	8	0,00026	0,00208		
		2.205.017	8	8	0,00026	0,00208		
		2.205.017-01	8	8	0,00026	0,00208		
	В.М2,5-6g х10	2.030.052	6	6	0,00039	0,00234		
						0,01234		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт. г.	Масса в изделии, кг	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Д16								
Пластинка	8.610.102		I	1	0,027	0,027		
В95								
Корпус	8.034.186	5.863.003	I	I	0,0104	0,0104		
Крышка	8.054.226	3.261.006	I	I	0,0016	0,0016		
Втулка	8.221.717-02	2.243.948-02	I	I	0,012	0,012		
						0,0240		
Медь и медные сплавы								
ММ								
Проволока ММ Ф 0,315		4.068.062	2	2	0,000081	0,000162		
		4.069.063	2	2	0,000081	0,000162		
ММ Ф I,0		5.126.032	I	I	0,00091	0,00091		
Проволока ММ Ф 0,50		3.045.032	I	I	0,000175	0,000175		
						0,001409		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ РЕКЛАМАЦИЙ

Таблица 3

Номер и дата уведомления	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по устранению отказов, и результаты гарантийного ремонта (номер и дата рекламационного акта	Дата ввода прибора в эксплуатацию (номер и дата акта удовлетворения рекламации	Время, на которое продлен гарантийный срок	Должность, фамилия и подпись лица, производившего гарантийный ремонт

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

8. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ

Таблица 4

Дата		Условия хранения	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за хранение
Установки на хранение	Снятия с хранения		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в изделии, кг	Номер листа	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Алюминиевые сплавы								
АМ								
Крышка	8.054.233	2.030.052	1	1	0,050	0,050		
Экран	7.070.096	3.261.066	1	1	0,03	0,03		
Пломба		4.068.083-01	2	2	0,0035	0,007		
		4.068.083-02	2	2	0,0035	0,007		
		4.068.062	1	1	0,0035	0,0035		
		4.068.063	1	1	0,0035	0,0035		
		4.170.047-01	2	2	0,0035	0,007		
		4.170.047-02	2	2	0,0035	0,007		
						0,1150		
АМг								
Стенка	8.613.113-01		1	1	0,074	0,074		
Крышка	8.054.234	2.030.052	1	1	0,050	0,050		
						0,124		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса, в 1шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Диоды	7.103.061	5.282.090	1	1	0,23	0,23		
Пружина	8.383.526	4.603.002-02	1	1	0,01	0,01		
Розетки								
РШ2Н-1-6	0.364.002 ТУ	0.271.001	1	1	0,04	0,04		
РШ2Н-1-18		0.271.001	1	1	0,08	0,08		
РШ2Н-1-23		3.045.032	2	2	0,12	0,24		
		0.721.001	2	2	0,12	0,24		
РШ2Н-1-24		0.721.001	1	1	0,12	0,24		
СР-50-112ФВ	0.364.032 ТУ	2.030.055	2	2	0,08	0,16		
		2.205.017	1	1	0,08	0,08		
		2.245.013	1	1	0,08	0,08		
Реле РЭС 49	0.463.011 ТУ	2.030.052	1	1	0,02	0,02		
Стержень	7.758.313-01	6.633.076-01	2	2	0,02	0,02		
Транзисторы								
2Т630А	3.365.043 ТУ	3.233.119	3	3	0,02	0,06		
		3.233.120	2	2	0,02	0,02		
2Т827А	0.339.119 ТУ	0.271.001	5	5	0,12	0,60		
Штырь	7.740.011	2.067.031	1	1	0,03	0,03		
					Итого:	12,89		

9. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ И ЗАКРЕПЛЕНИИ ПРИБОРА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 5

Поступило		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за приемку	Отправлен		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за отправку
откуда	номер и дата приказа/наряда/		куда	номер и дата приказа/наряда/	

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

Таблица 6

Сведения о закреплении прибора при эксплуатации

Должность	Фамилия лица, ответственного за эксплуатацию	Номер и дата приказа		Подпись ответственного лица
		о назначении	об отчислении	

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Микросхемы								
564ИР5	0.347.064 ТУ14	3.035.033	I	I	0,03	0,03		
		3.057.093	2	2	0,03	0,06		
		3.065.066	I	I	0,03	0,03		
564ИР6	0.347.064 ТУ	3.065.067	I	I	0,03	0,03		
Микропереключатели								
МП10	0.360.007 ТУ	0.271.001	2	2	0,27	0,54		
МП12	3.602.060. ТУ	3.045.032	7	7	0,01	0,07		
Микротумблер								
МТД3	0.360.016 ТУ	0.271.001	I	I	0,24	0,24		
Панель	8.603.896	2.245.013	I	I	0,07	0,07		
Диоды	7.100.024	2.208.028	I	I	0,07	0,07		
	7.103.060	5.262.069	I	I	0,15	0,15		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Микросхемы								
100ИЕ136	63.088.068 ТУ15	3.056.034	1	1	0,03	0,03		
133ЛН3	63.088.068 ТУ43	3.057.093	1	1	0,02	0,02		
133ИД10	63.088.068 ТУ62	3.045.032	2	2	0,03	0,06		
514ИД2	0.347.044 ТУ2	3.045.032	1	1	0,02	0,02		
580ВВ80	0.347.281-01ТУ	3.035.033	1	1	0,08	0,08		
564ЛН1	0.347.064 ТУ9	2.032.027	1	1	0,03	0,03		
		3.035.033	7	7	0,03	0,21		
		3.056.034	2	2	0,03	0,06		
		3.057.093	3	3	0,03	0,09		
		3.065.066	2	2	0,03	0,06		
		3.065.067	2	2	0,03	0,06		
564КП1	0.347.064 ТУ	2.032.027	1	1	0,02	0,02		
		3.056.034	4	4	0,02	0,08		
564ЛА7	0.347.064 ТУ1	3.035.033	1	1	0,03	0,03		

10. УЧЕТ РАБОТЫ

1. Прибор введен в эксплуатацию _____
дата

_____
Должность, фамилия и подпись ответственного лица

2. Сведения о длительности работы прибора во время эксплуатации приведены в табл.7.

Таблица 7

Месяцы	19 г.			19 г.			19 г.			19 г.			Подпись
	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	
	за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		
Январь													
Февраль													
Март													
Апрель													
Май													
Июнь													
Июль													
Август													
Сентябрь													
Октябрь													
Ноябрь													
Декабрь													
Всего													

dragmetinform.ru

Продолжение табл.7

Месяцы	19 г.			19 г.			19 г.			19 г.		Подпись
	Кол.часов		Подпись	Кол.часов		Подпись	Кол.часов		Подпись	Кол.часов		
	за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации	
Январь												
Февраль												
Март												
Апрель												
Май												
Июнь												
Июль												
Август												
Сентябрь												
Октябрь												
Ноябрь												
Декабрь												
Всего												

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Контакты	7.732.615	6.627.027-02	1	1	0,01	0,01		
Корпуса								
	8.170.546	2.243.948-02	1	1	0,28	0,28		
	8.170.546-01	2.243.948-02	1	1	0,28	0,28		
	8.034.012	6.115-001	1	1	0,36	0,36		
	8.034.010	2.245.013	1	1	0,54	0,54		
	8.034.011	2.245.013	1	1	0,87	0,87		
	8.033.133	8.640.200	1	1	0,26	0,26		
	8.034.334	2.245.013	1	1	0,04	0,04		
Крышка	8.050.019	2.245.013	2	2	0,32	0,64		
Микросхемы								
100ЛМ102	63.088.068 ТУ3	2.030.055	1	1	0,09	0,09		
100ЛП116	63.088.068 ТУ10	2.030.052	1	1	0,02	0,02		
		3.056.034	1	1	0,02	0,02		

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Втулка	8.228.763	2.243.948-02	I	I	0,I5	0,I5		
	8.228.764	2.243.948-02	I	I	0,09	0,09		
	8.227.778	2.245.013	I	I	0,08	0,08		
	8.227.312	2.245.013	I	I	0,I3	0,I3		
Вкладыш	8.214.273-0I	2.293.948-0I	2	2	0,0I	0,02		
Гнездо	7.746.028	2.245.013	I	I	0,0I	0,0I		
Диоды								
3Л341Б	0.339.181.ТУ	2.030.052	I	I	0,02	0,02		
		3.045.032	I2	I2	0,02	0,24		
		3.057.093	2	2	0,02	0,04		
3ЛС324Б	0.339.I03 ТУ	3.045.032	7	7	0,02	0,I4		
Контакты	7.732.040	6.672.012	3	3	0,0I	0,03		
	7.732.673	2.236.181	I	I	0,04	0,04		
	7.732.606	2.236.181	I	I	0,06	0,06		

Продолжение табл. 7

Месяцы	I9 г.			I9 г.			I9 г.			I9 г.		Подпись
	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		
	за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации	
Январь												
Февраль												
Март												
Апрель												
Май												
Июнь												
Июль												
Август												
Сентябрь												
Октябрь												
Ноябрь												
Декабрь												
Всего												

dragmetinform.ru

Продолжение табл.7

Месяцы	19 г.			19 г.			19т г.			19 г.		Подпись
	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		Подпись	Кол. часов		
	за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации		за месяц	с начала эксплуатации	
Январь												
Февраль												
Март												
Апрель												
Май												
Июнь												
Июль												
Август												
Сентябрь												
Октябрь												
Ноябрь												
Декабрь												
Всего												

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в приборе г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Вилки								
РШ2Н-1-23		0.271.001	2	2	0,12	0,24		
		3.045.032	2	2	0,12	0,24		
РШ2Н-1-24		0.271.001	1	1	0,12	0,24		
СР-50-74П	0.364.008 ТУ	4.850.597-21	4	4	0,43	1,72		
СР-50-111Ф	0.364.032 ТУ	0.271.001	4	4	0,19	0,76		
Вставки плавкие								
ВПI-1В-0,5А	0.480.003 ТУ	0.271.001	10	10	0,02	0,20		
ВПI-1В-1А		0.271.001	12	12	0,03	0,24		
Винт	7.734.005	2.245.013	1	1	0,01	0,01		
	7.734.324	2.245.013	1	1	0,03	0,03		
Втулка	8.227.766	3.640.200	1	1	0,01	0,01		
	8.226.452	2.236.131	1	1	0,30	0,30		
	8.228.763	2.243.943-02	1	1	0,15	0,15		

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Транзисторы								
2Т827А	0.339.119 ТУ	0.271.001	5	5	0,021	0,105		
2Т830Б	0.339.139 ТУ	3.261.006	1	1	0,015	0,015		
2П303Д	23.335.003 ТУ	2.032.027	1	1	0,009	0,009		
2П303Е		2.030.052	1	1	0,009	0,009		
2П307Т	2 3.362.008 ТУ	2.205.017	1	1	0,010	0,010		
2ТС622А	9 3.456.001 ТУ	3.045.032	4	4	0,023	0,092		
2ТС3103А	0.339.031 ТУ	2.030.052	1	1	0,024	0,024		
		2.032.027	1	1	0,024	0,024		
					Итого	8,1		
СЕРЕБРО								
Вилки								
РШ2Н-1-6	0.364.002 ТУ	0.271.001	1	1	0,04	0,04		
РШ2Н-1-8		0.271.001	1	1	0,08	0,08		

II. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 8

Дата и время выхода из строя	Характер неисправности (внешнее проявление)	Причина неисправности (отказа), количество часов работы отказавшей составной части	Меры, принятые по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка направления рекламации	Время, затраченное на отыскание дефекта, подмена, устранение неисправности	Должность, фамилия, отчество ответственного за устранение неисправности

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

12. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 9

Дата проведения технического обслуживания	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии прибора	Должность, фамилия и подпись лица, производившего техническое обслуживание

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты			Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
2Т206Д		2.205.017	I	I	0,009	0,009		
		3.233.119	3	3	0,009	0,027		
		3.233.120	2	2	0,009	0,018		
2Т313Б	0.336.049 ТУ	3.065.067	8	8	0,008	0,064		
2Т316В	0.336.019 ТУ	3.035.033	I	I	0,016	0,016		
		3.065.066	I	I	0,016	0,016		
		3.063.067	I	I	0,016	0,016		
2Т316Д		3.261.006	2	2	0,016	0,032		
2Т326Б	0.336.003 ТУ	2.030.052	I	I	0,009	0,009		
2Т363Б	0.336.008 ТУ	3.056.034	2	2	0,016	0,032		
2Т364А	0.336.051 ТУ	2.030.055	2	2	0,011	0,022		
2Т368Б		2.030.052	2	2	0,011	0,022		
		2.032.027	2	2	0,011	0,022		
2Т610А	53.365.009 ТУ	2.205.017	4	4	0,011	0,044		
2Т630Б	3.365.043 ТУ	2.030.055	2	2	0,010	0,020		
		3.233.119	3	3	0,024	0,072		

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы комплекты			Масса в I шт.г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол.в приборе				
Платы								
	7.I02.906	3.233.II9	I	I	0,03I	0,03I		
	7.I02.907	3.233.I20	I	I	0,05I	0,05I		
	7.I02.902	3.057.093	I	I	0,08I	0,08I		
	7.I02.900	2.032.027	I	I	0,08I	0,08I		
	7.I02.453	3.035.033	I	I	0,II6	0,II6		
	7.I02.478	3.065.067	I	I	0,097	0,097		
	7.I02.45I	3.065.066	I	I	0,I0I	0,I0I		
	7.I02.89I	2.030.052	I	I	0,044	0,044		
	7.I02.89I	3.056.034	I	I	0,063	0,063		
Транзисторы								
2Т208В	3.365.035 ТУ	2.030.052	I	I	0,009	0,009		
		2.032.027	2	2	0,009	0,009		
		5.I7I.007	2	2	0,009	0,009		

I3. РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПОВЕРКИ ПРИБОРА

Поверка прибора должна производиться не реже одного раза в 6 мес.

Таблица I0

Проверяемая характеристика			Дата проведения поверки					
Наименование	Значение по ТУ		I9 г.		I9 г.		I9 г.	
	Ч3-68	Ч3-69	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результат измерения	Подпись поверителя, дата
I. Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора за I2 мес, в пределах	$\pm 2.10^{-6}$	$\pm 2.10^{-6}$						
2. Подстройка частоты кварцевого генератора при выпуске из поверки, в пределах	$\pm I.10^{-7}$	$\pm I.10^{-7}$						
3. Минимальный уровень входных синусоидальных сигналов:								
в диапазоне I0кГц-I00 МГц,В	0,0I	-						
в диапазоне 0,I - I2 ГГц,мВт	0,I	-						
в диапазоне 8 -I8 ГГц, мВт	-	0,3						

dragmetinform.ru

Продолжение табл.10

Проверяемая характеристика	Значения по ТУ		Дата проведения поверки					
			19 г.		19 г.		19 г.	
Наименование	Ч3-68	Ч3-69	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результат измерения	Подпись поверителя, дата
4.Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	2.10^{-7}	2.10^{-7}+						
I.Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора за I2 мес, в пределах	$\pm 2.10^{-6}$	$\pm 2.10^{-6}$						
2.Подстройка частоты кварцевого генератора при выпуске из поверки, в пределах	$\pm I.10^{-7}$	$\pm I.10^{-7}$						
3.Минимальный уровень входных синусоидальных сигналов:								
в диапазоне I0 кГц-I00 МГц, В	0,0I	-						
в диапазоне 0,I - I2 ГГц, мВт	0,I	-						
в диапазоне 8-I8 ГГц, мВт	-	0,3						
4.Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	2.10^{-7}+	2.10^{-7}+						

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Микросхемы								
564ИЕI0	0.347.064 ТУ9	3.056.034	5	5	0,036	0,I80		
		3.057.093	I	I	0,036	0,036		
564КПI	0.347.064 ТУ	2.032.027	I	I	0,025	0,025		
		3.056.034	4	4	0,025	0,I00		
564ТМ2	0.347.064 ТУI	2.032.027	2	2	0,035	0,070		
		3.035.033	3	3	0,035	0,I05		
		3.057.093	2	2	0,035	0,070		
564ПУ4	0.347.064 ТУ7	3.035.033	I	I	0,035	0,035		
574УДIБ	0.348.350 ТУ	2.032.027	2	2	0,022	0,044		
580ВМ80	0.347.28I-0ITУ	3.035.033	I	I	0,088	0,088		
585АПI6	0.347.I8I ТУ6	3.035.033	I	I	0,035	0,035		
597СА3	0.347.393 ТУ	2.032.027	I	I	0,028	0,028		
Микропереключатель МП12	3.602.069 ТУ	3.045.032	7	7	0,050	0,350		

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Микросхемы								
564ЛН1	0.347.064 ТУ9	3.056.034	2	2	0,016	0,032		
		3.057.033	3	3	0,016	0,048		
		3.065.066	2	2	0,016	0,032		
		3.065.067	2	2	0,016	0,032		
564ЛН2	0.347.064 ТУ2	2.032.027	I	I	0,035	0,035		
		3.035.033	2	2	0,035	0,070		
		3.057.093	3	3	0,035	0,105		
		3.065.066	3	3	0,035	0,105		
		3.065.067	2	2	0,035	0,070		
		5.171.007	2	2	0,035	0,070		
564РУ2А	0.347.064 ТУ10	3.065.067	I6	I6	0,042	0,672		
564ИР9	0.347.064 ТУI	3.057.093	I	I	0,019	0,019		
564ИРII	0.347.064 ТУ15	3.057.093	2	2	0,026	0,052		
564ИРI2	0.347.064 ТУ19	2.032.027	I	I	0,039	0,039		
564ИЕ9	0.347.064 ТУ	3.057.093	I	I	0,037	0,037		

Продолжение табл.10

Проверяемая характеристика	Значения по ТУ		Дата проведения поверки					
			19 г.		19 г.		19 г.	
Наименование	Ч3-68	Ч3-69	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результаты измерения	Подпись поверителя, дата	Результаты измерения	Подпись поверителя, дата
I. Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора за I2 мес. в пределах	$\pm 2.10^{-6}$	$\pm 2.10^{-6}$						
2. Подстройка частоты кварцевого генератора при выпуске из поверки, в пределах	$\pm 1.10^{-7}$	$\pm 1.10^{-7}$						
3. Минимальный уровень входных синусоидальных сигналов:								
в диапазоне I0 кГц -I00 МГц, В	0,01	-						
в диапазоне 0,I - I2 ГГц, мВт	0,I	-						
в диапазоне 8 - I8 ГГц, мВт	-	0,3						
4. Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	2.10^{-7}	2.10^{-7}						

dragmetinform.ru

Продолжение табл.10

Проверяемая характеристика	Значения по ТУ		Дата проведения поверки					
			19 г.		19 г.		19 г.	
Наименование	Ч3-68	Ч3-61	Результат измерения	Подпись поверителя, дата	Результат измерения	Подпись поверителя дата	Результат измерения	Подпись поверителя, дата
1. Определение относительной погрешности по частоте кварцевого генератора за 12 мес, в пределах	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$	$\pm 2 \cdot 10^{-6}$						
2. Подстройка частоты кварцевого генератора при выпуске из поверки в пределах	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$	$\pm 1 \cdot 10^{-7}$						
3. Минимальный уровень входных синусоидальных сигналов:								
в диапазоне 10 кГц-100 МГц, В	0,01	-						
в диапазоне 0,1 -12 ГГц, мВт	0,1	-						
в диапазоне 8 -18 ГГц, мВт	-	0,3						
4. Определение составляющей относительной погрешности при измерении частоты	$2 \cdot 10^{-7}$+	$2 \cdot 10^{-7}$+						

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Микросхемы								
533ЛА3	0.237.141 ТУ	3.056.034	1	1	0,025	0,025		
533ЛН1	0,347.141 ТУ1	5.171.007	1	1	0,025	0,025		
533ИД1	0.347.141 ТУ2	3.057.093	1	1	0,028	0,028		
533ТВ6	0.347.141 ТУ3	3.056.034	2	2	0,025	0,050		
533ТМ9	0.347.141 ТУ11	3.056.034	1	1	0,029	0,029		
556РТ5	0.347.239 ТУ5	3.065.066	8	8	0,024	0,192		
564ЛА7	0.347.064 ТУ1	3.035.033	1	1	0,035	0,035		
564ЛА8	0.347.064 ТУ1	3.065.067	1	1	0,026	0,026		
564ЛА9	0.347.064 ТУ21	3.035.033	1	1	0,019	0,019		
564ЛЕ5	0.347.064 ТУ14	3.035.033	1	1	0,036	0,036		
		3.057.093	2	2	0,036	0,072		
		3.065.066	1	1	0,036	0,036		
564ЛЕ6	0.347.064 ТУ14	3.065.067	1	1	0,035	0,035		
564ЛН1	0.347.064 ТУ9	2.032.027	1	1	0,016	0,016		
		3.035.033	7	7	0,016	0,112		

dragmetinform.ru

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты комплексов			Масса в I шт., г	Масса в в приборе г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Микросхемы								
I33ЛР4		3.056.034	I	I	0,026	0,026		
I33ЛН3	6 3.088.023 ТУ43	3.057.093	I	I	0,064	0,064		
I33ТМ2	6 3.088.023ТУ20	3.035.033	2	2	0,027	0,054		
I33ИД10	6 3.088.023ТУ62	3.045.032	2	2	0,027	0,054		
		3.065.066	I	I	0,027	0,027		
I33ИЕ5	6 3.088.023ТУ II	2.030.027	I	I	0,027	0,027		
		3.056.034	2	2	0,027	0,027		
I34ЛА2Б	0.347.083 ТУI	3.065.067	I	I	0,008	0,008		
I34ЛА2Б		3.057.093	I	I	0,009	0,009		
I40УД8А	0.347.027 ТУ	2.030.052	I	I	0,028	0,028		
		2.032.027	I	I	0,028	0,028		
I53УД6	0.347.010 ТУ	3.233.II9	3	3	0,026	0,078		
		3.233.120	2	2	0,026	0,052		
I93ИЕI	0.237.28I ТУ	5.I71.007	I	I	0.024	0,024		
5I4ИП2	0.347.044 ТУ2	3.045.032	I	I	0,0I5	0,0I5		

I4. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ПРИБОРА ЗА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица II

Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение замены	Вновь установленная часть, наименование и обозначение	Снятая часть		
		Причина выхода из строя	Число отработанных часов	Наименование и обозначение

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

I5. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ПРИБОРА

Таблица I2

Наименование и обозначение прибора или его составной части	Основание для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтного предприятия	Количество часов работы до ремонта	Вид ремонта (плановый, капитальный и др.)	Наименование ремонтных работ	Должность фамилия подпись ответственного лица
		Поступление в ремонт	Выдача из ремонта					

Продолжение приложения

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы комплекты			Масса в 1 шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
Диоды								
3Д536Б		3.045.032	4	4	0,014	0,056		
Контакт	7.750.082	3.656.001-01	28	224	0,004	0,996		
		3.656.001-03	44	264	0,004	1,056		
Микросхемы								
100ЛМ102	63.088.068 ТУ3	2.030.055	I	I	0,083	0,083		
100ЛН116	63.088.068 ТУ10	2.030.052	I	I	0,035	0,035		
		3.056.034	I	I	0,035	0,035		
100ИЕ136	63.088.068 ТУ15	3.056.034	I	I	0,038	0,038		
100ТМ231	63.088.068 ТУ20	2.030.052	I	I	0,034	0,034		
1ЕУ115	63.088.015 ТУ	3.261.006	I	I	0,037	0,037		
133ЛА3	63.088.025 ТУ7	3.065.066	I	I	0,011	0,011		
133ЛА3		3.035.033	I	I	0,026	0,026		
133ЛН1		3.056.034	I	I	0,021	0,021		

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Сведения о содержании драгоценных материалов

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в I шт., г	Масса в приборе, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Кол.	Кол. в приборе				
ЗОЛОТО								
Диоды								
Д237Е	3.362.021 ТУ	3.233.119	4	4	0,009	0,036		
		3.233.120	4	4	0,009	0,036		
2Д202В	3.362.035	0.271.001	4	4	0,001	0,004		
3А529А	0.336.030 ТУ	2.245.013	2	2	0,001	0,002		
2Д510А	3.362.096 ТУ	2.205.017	3	3	0,020	0,060		
2Д528А	0.339.207 ТУ	2.245.013	I	I	0,001	0,001		
2Д818Д	3.362.025 ТУ	3.233.119	2	2	0,001	0,002		
		3.233.120	I	I	0,001	0,001		
2В124А	0.339.170 ТУ	2.205.017	3	3	0,002	0,006		
2С182Ж		3.261.006	I	I	0,011	0,011		
3Л341Б	0.339.189 ТУ	2.030.052	I	I	0,008	0,008		
		3.035.032	I2	I2	0,008	0,106		
3ЛС324Б	0.339.103 ТУ	3.057.093 3.045.032	2 7	2 7	0,008 0,026	0,016 0,182		

16. СВЕДЕНИЯ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОВЕРКИ ИНСПЕКТИРУЮЩИМИ И ПРОВЕРЯЮЩИМИ ЛИЦАМИ

Таблица 13

Дата	Год осмотра или проверки	Результат осмотра или проверки	Должность, фамилия и подпись проверяющего	Примечание

dragmetinform.ru

dragmetinform.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Экз. №

_____
условное наименование

_____ _____
и адрес предприятия-потребителя адресат

УВЕДОМЛЕНИЕ

от_____№_____

О вызове представителя предприятия-изготовителя

I. Обозначение прибора_____

Заводской номер_____

_____
дата выпуска прибора и дата ввода его в эксплуатацию,

_____
наличие заводских пломб

2. Получено_____
номер транспортного или иного документа, по которому

_____
прибор получен

3. _____
основные неисправности, обнаруженные в приборе

4. Способ устранения неисправностей_____
силами предприятия-изготовителя,

_____
предприятия-потребителя

5. _____
наличие средств измерений, необходимых для проверки прибора

6. _____
документы, необходимые для получения пропуска

Продолжение приложения I

Прошу командировать представителей предприятия_____

_____ к "____"_____ _____19 г.
адрес, телефон

для участия в проверке качества и комплектности прибора, составления рекламационного акта, восстановления прибора или дать согласие на составление одностороннего рекламационного акта (ненужное зачеркнуть)

Составлено в_____экземплярах
количество

Экз. №_____ _____
адресат

_____ _____

_____ _____ _____
руководитель организации, предприятия-потребителя подпись инициалы и фамилия